

規格表

項目/型號	單位	HT-400		HT-500		HT-630		HT-800	
三軸行程									
X軸行程	mm(inch)	820	(32.3)	820	(32.3)	1050	(41.3)	1400	(55.1)
Y軸行程	mm(inch)	720	(28.3)	720	(28.3)	900	(35.4)	1100	(43.3)
Z軸行程	mm(inch)	635	(25)	635	(25)	1000	(39.4)	1000	(39.4)
主軸中心制工作台面	mm(inch)	120-840	(4.7-33.1)	120-840	(4.7-33.1)	120-1020	(4.7-40.7)	120-1220	(4.7-48)
主軸鼻端至工作台中心	mm(inch)	154-789	(6.1-31.1)	154-789	(6.1-31.1)	157-1157	(6.2-45.6)	259-1259	(10.2-49.6)
主軸									
主軸轉速	rpm	10000 (直結式)		10000 (直結式)		7000 (直結式)		7000 (直結式)	
主軸馬力	kw(hp)	15/18.5	(20.1/24.8)	15/18.5	(20.1/24.8)	22/26	(29.5/34.9)	22/26	(29.5/34.9)
主軸端孔斜度	BT(CAT)	BT-40	(CAT-40)	BT-40	(CAT-40)	BT-50	(CAT-50)	BT-50	(CAT-50)
工作台									
工作台交換型式		旋轉		旋轉		旋轉		旋轉	
工作台尺寸	mm(inch)	400x400	(15.7x15.7)	500x500	(19.7x19.7)	630x630	(24.8x24.8)	800x800	(31.5x31.5)
工作台最大荷重	kg(lbs)	400	(880)	600	(1320)	1200	(2640)	2000	(4400)
進給									
快速位移(X/Y/Z)	m/min(ipm)	48 / 48 / 48 (1889 / 1889 / 1889)		48 / 48 / 48 (1889 / 1889 / 1889)		48 / 48 / 48 (1889 / 1889 / 1889)		48 / 48 / 48 (1889 / 1889 / 1889)	
切削位移速度	m/min(ipm)	1 - 10 (40-393)		1-10 (40-393)		1-10 (40-393)		1-10 (40-393)	
三軸伺服馬達(X/Y/Z)	kw	3(x2)/7/4(F)		3/7/4(F)		4(x2)/6/7(F)		4(x2)/6/7(F)	
刀庫									
換刀型式		圓盤式		圓盤式		鏈條式		鏈條式	
刀具數量	set	60		60		60		60	
最大刀具重量	kgs(lbs)	8	(17.6)	8	(17.6)	20	(44)	20	(44)
最大刀具長度	mm(inch)	300	(11.8)	300	(11.8)	450	(17.7)	450	(17.7)
最大刀直徑(相鄰刀)	mm(inch)	80	(3.1)	80	(3.1)	125	(4.9)	125	(4.9)
最大刀直徑(隔空刀)	mm(inch)	160	(6.3)	160	(6.3)	250	(9.9)	250	(9.9)
其他									
空壓源	kg/cm ² (psi)	6	(85.3)	6	(85.3)	6	(85.3)	6	(85.3)
機台尺寸(長x寬x高)	mm(inch)	5135x3555x3320 (202.1x199.9x130.7)		5135x3555x3320 (202.1x199.9x130.7)		6030x4000x3735 (237.4x159.8x147)		6670x4300x3735 (262.6x169.3x147)	
機器淨重	kgs(lbs)	18000	(39600)	18000	(39600)	25000	(55110)	27000	(59519)
裝箱重量	kgs(lbs)	18700	(41140)	18700	(41140)	26000	(57314)	28000	(61723)

■ 本公司保留規格設計變更之權利，恕不另行通知。

標準及選配功能 ■ 標配 ■ 選配

- 主軸吹氣裝置
- 全罩式護罩
- 冷卻系統裝置
- 手輪
- 電氣箱熱交換器
- 工作燈
- 三色警示燈
- 水平墊塊及螺栓
- 工具箱
- 鏈接式排屑機
- 12000轉內藏式主軸(HT-400 / 500)
- 15000轉內藏式主軸(HT-400 / 500)
- 10000轉直結式主軸(HT-630 / 800)
- 90把刀(HT-400 / 500)
- 96把刀(HT-630 / 800)
- 主軸中心出水
- 刮板式鐵屑輸送機
- 自動刀長量測
- 油水分離機
- 電氣箱冷氣機
- 天井式切削水
- 三軸光學尺



力勁機械股份有限公司(中科廠)
L.K. Machinery Corp. (TAIWAN)

40763 台中市西屯區科園路30號
No.30, Keyuan Rd., Xitun Dist. Taichung City 40763, Taiwan
TEL: +886-4-2461-9797 FAX: +886-4-2463-7695
E-mail: lktw_sales@lkmachinery.com.tw
Website: www.lkmachinery.com.tw

CE ISO 9001



20160419



力盡淬鍊 勁是完美



臥式加工中心機 全新HT系列

高效率超剛性

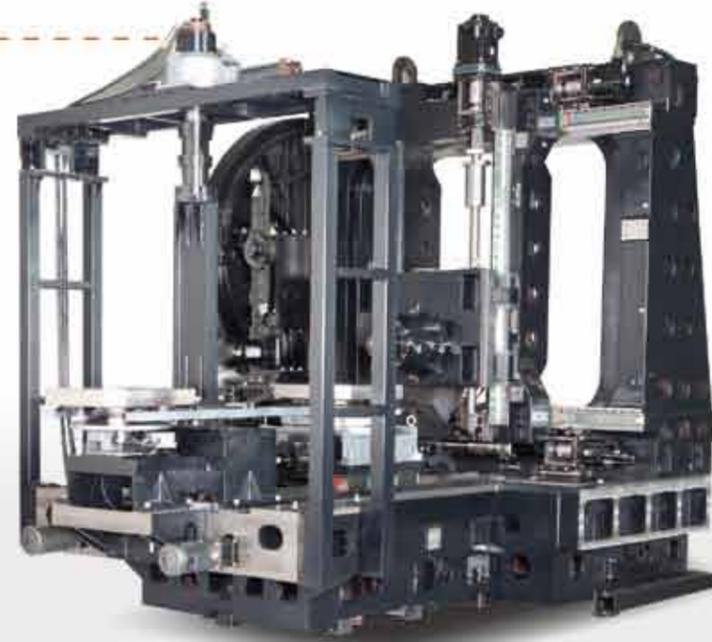
- ▶ 箱中箱型結構設計
- ▶ 400/500/630/800 mm交換工作台
- ▶ 三軸快速進給: 0.4G / 0.48G 0.4G
- ▶ 三軸螺桿重心驅動
- ▶ 完美匹配的減重係數

HT-400 HT-500

天車式交換盤系統

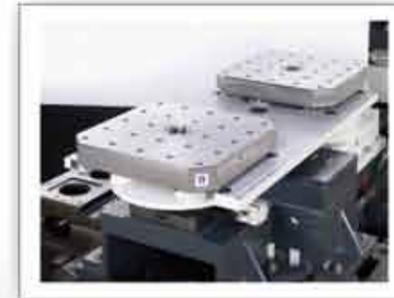


- ▶ 交換工作台最大可乘載400公斤(HT-400)、600公斤(HT-500)，配合天車式結構設計可提高重複定位精度及快速交換工作台穩定性，並可方便售服維修的便利性。
- ▶ 獨立性交換工作台安裝設計，方便保養及維修。



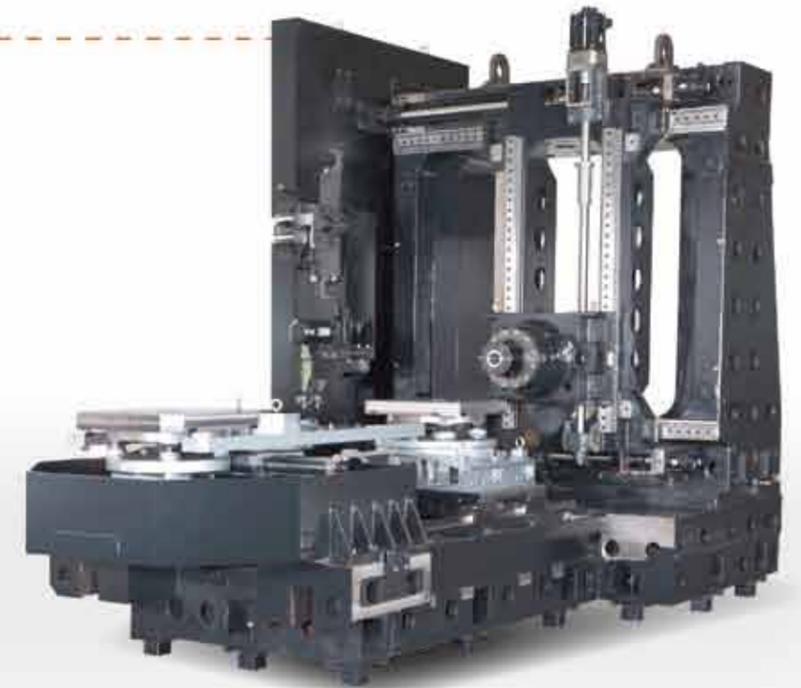
HT-630 HT-800

超剛性與效率



1度交換盤/0.001度交換盤(選配)

- ▶ 油壓式交換工作台可乘載1200至2000公斤的工件，設計採用低重心置重設計。



圓盤式自動換刀刀庫



- ▶ 獨立刀庫採用落地式設計結構，配置於側面機台可確保慣性及機台精度。



- ▶ 高效率伺服馬達驅動系統。
- ▶ 當高速換刀時，圓盤式刀庫設計結構可降低震動。
- ▶ 機台搭配60把刀配置。

鏈條式自動刀庫

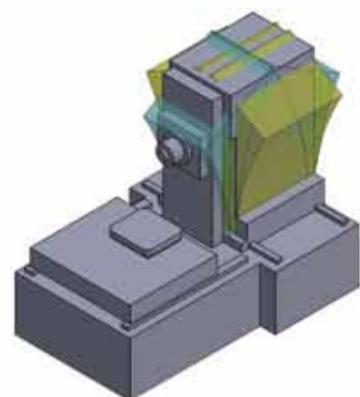
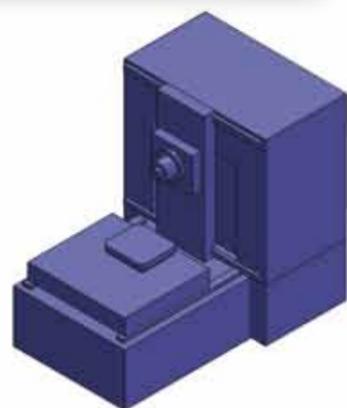
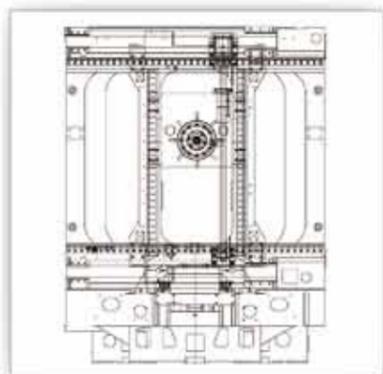


- ▶ 完整的防水刀臂，避免冷卻液滲入。
- ▶ 本體與扣刀爪為分離式組合，可應客戶需求更換扣刀爪，更換方便。
- ▶ 使用刀具換刀系統，快速將刀庫中的刀子置於定位刀杯。線軌換刀系統能達到穩定且精準的動作。
- ▶ 刀杯可做90度傾斜至換刀定位點。
- ▶ 連接交錯於凸輪上的特殊軌道設計，克服弦升效應產生的噪音及震動。



- ▶ B軸四個錐型定位座機械結構，提供工作台最佳重複定位精度。

箱中箱型結構



傑出的剛性與精度

高速加減速需配合機台結構剛性，來達到切削時的穩定性，力勁臥式加工中心機搭配箱中箱設計，並要求X軸雙螺桿預拉可優化控制精度及完美切削表面呈現。

傳統式單立柱臥式加工中心機在高速移動時，會導致加工工件表面表現較差及縮短螺桿和線軌壽命。

用途廣泛的特點

頂級的線性滑軌

全機型採用高效能線性滑軌，螺桿預拉提升最佳重負荷精度，降低摩擦係數及提升壽命，三軸X/Y/Z最大進給為48m/min。



螺桿預拉

三軸螺桿預拉提升扭力，推力及降低溫升變化，並可優化定位精度。



高速主軸

力勁臥式加工中心機提供直結式主軸及搭配不同配置符合不同加工需求，同時搭配(選配)中心出水，可提升切削、鑽孔、攻牙能力，並延長刀具壽命。



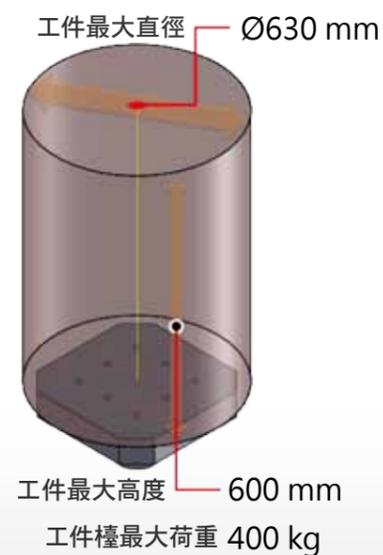
雙排式螺旋捲屑器

標準雙排式螺旋捲屑器有效移除鐵屑至鐵屑輸送帶，結合切削水流，同時排除切削所產生之溫升。

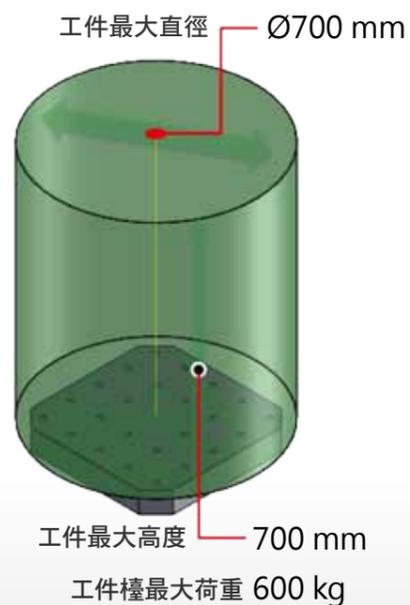


加工範圍

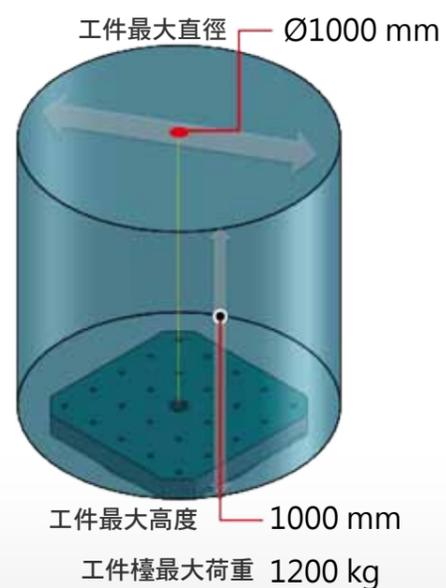
▶ HT-400



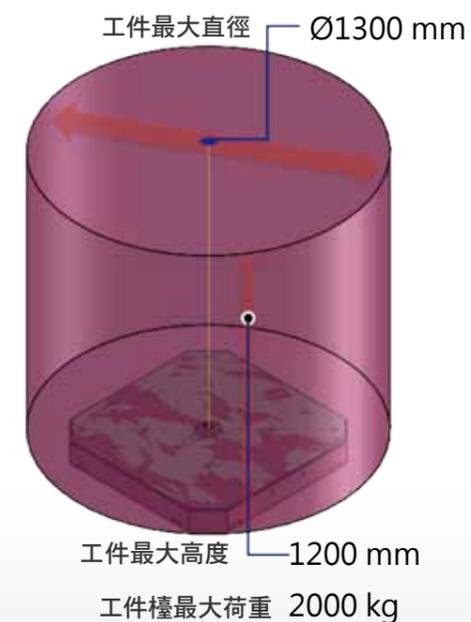
▶ HT-500



▶ HT-630



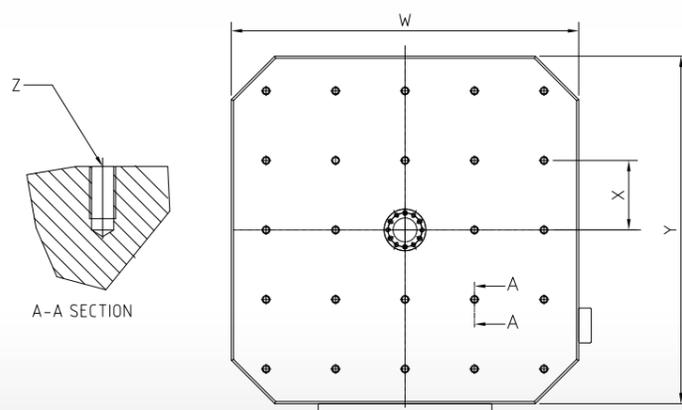
▶ HT-800



▶ 工作檯尺寸

	HT-400	HT-500
W	400	500
X	80	100
Y	400	500
Z	24-M16	24-M16

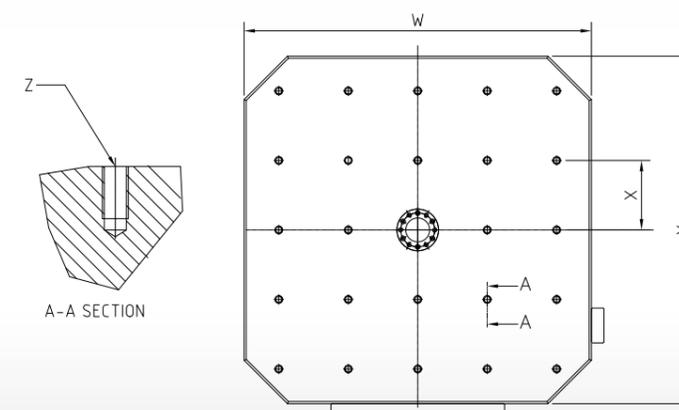
單位 :mm



▶ 工作檯尺寸

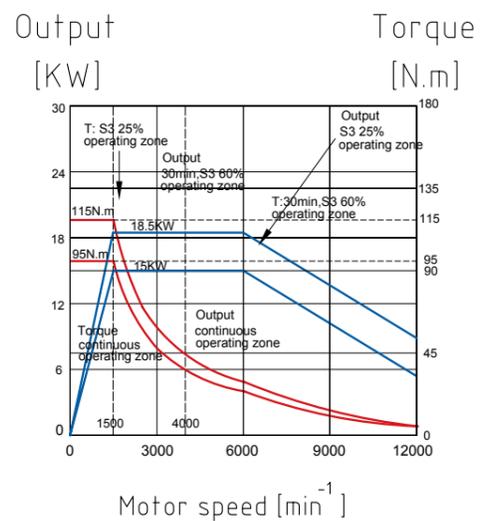
	HT-630	HT-800
W	630	800
X	125	160
Y	630	800
Z	24-M16	24-M16

單位 :mm

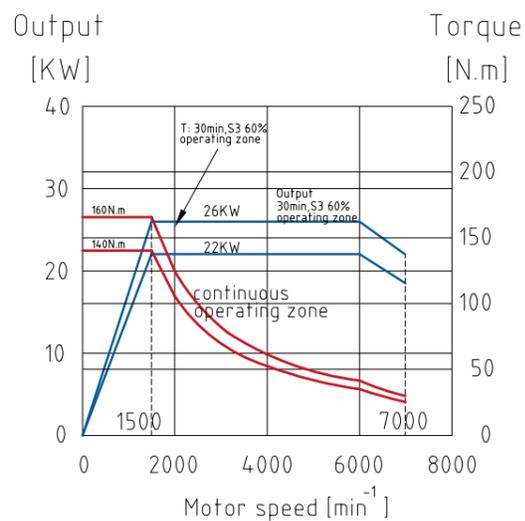


扭力曲線圖

▶ HT-400/HT-500



▶ HT-630/HT-800



換刀時間



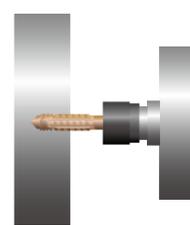
HT-400/500 (60 刀)	4 秒 (T-T)	12 秒 (C-C)
HT-630/800 (60 刀)	5 秒 (T-T)	14 秒 (C-C)

展示工件

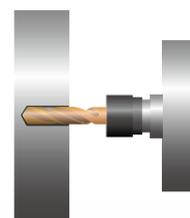


切削測試

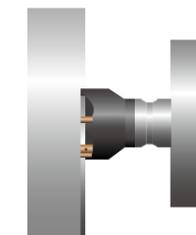
▶ HT-400/HT-500



攻牙能力		
刀具	M30x3.5P	M30x3.5P
材質	S45C	FC30
主軸轉速	150rpm	250rpm
進給	525mm	875mm

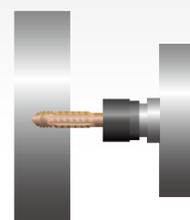


鑽孔能力		
刀具	φ 38	φ 50
材質	SC45	ADC
主軸轉速	200rpm	220rpm
進給	30mm	80mm

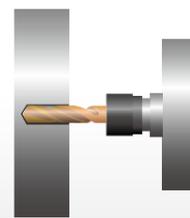


面銑能力		
刀具	D80-6 face milling tool	D63-5 face milling tool
材質	FC30	ADC
主軸轉速	1000rpm	8000rpm
進給	2000mm	12000mm
移除率	560c.c.	2970c.c.

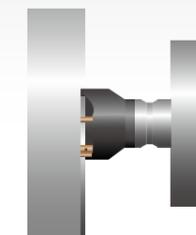
▶ HT-630/HT-800



攻牙能力		
刀具	M42 x P4.5P	
材質	S45C	
主軸轉速	150rpm	
進給	675mm	



鑽孔能力		
刀具	φ 50x0.6	φ 50x0.7
材質	S45C	FC30
主軸轉速	200rpm	150rpm
進給	120mm	105mm

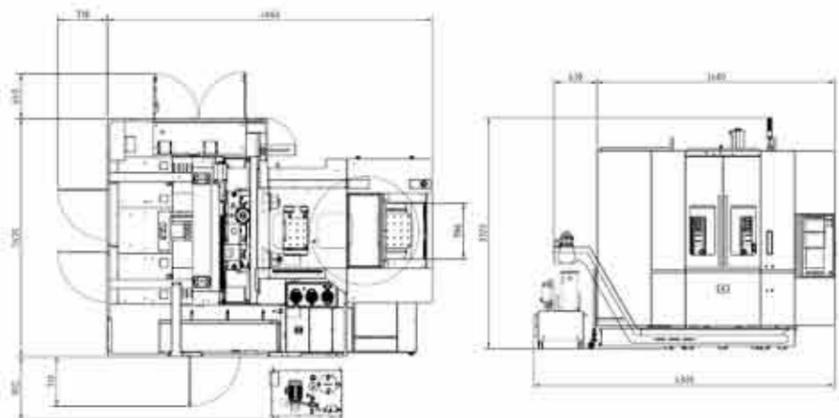


面銑能力		
刀具	D160-45° shell type milling tool	
材質	S45C	
主軸轉速	400rpm	
進給	1000mm(F)	
移除率	675c.c.	

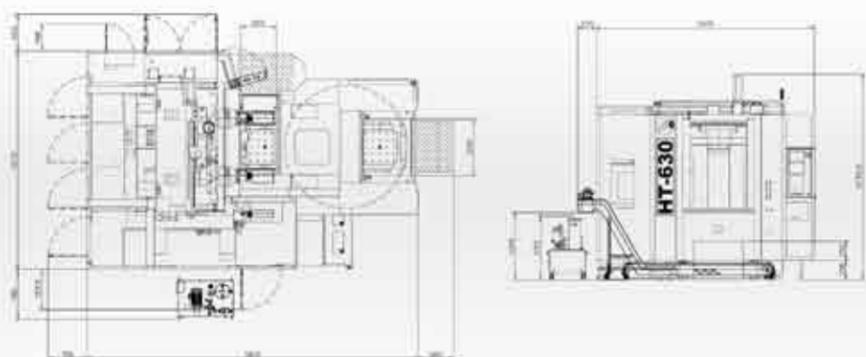
佔地面積圖

單位 :mm

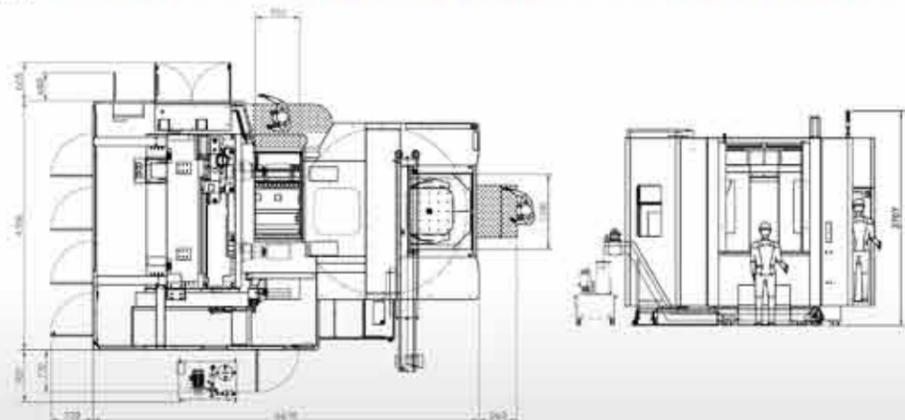
▶ HT-400/HT-500



▶ HT-630

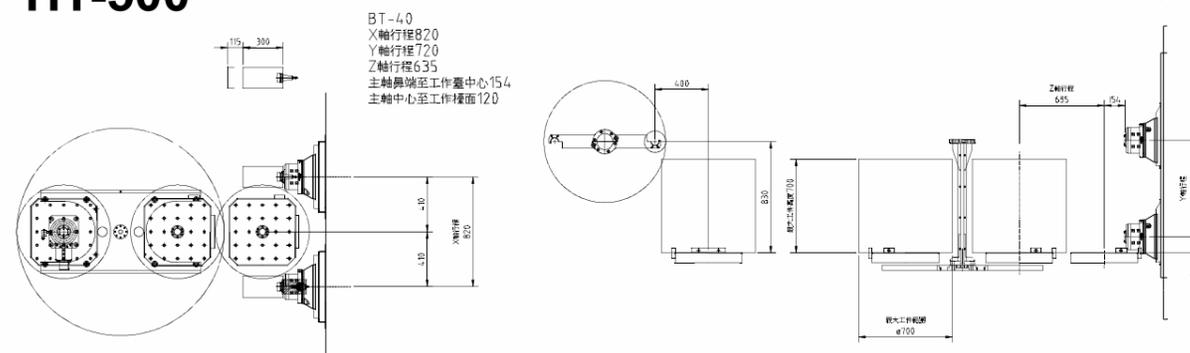


▶ HT-800

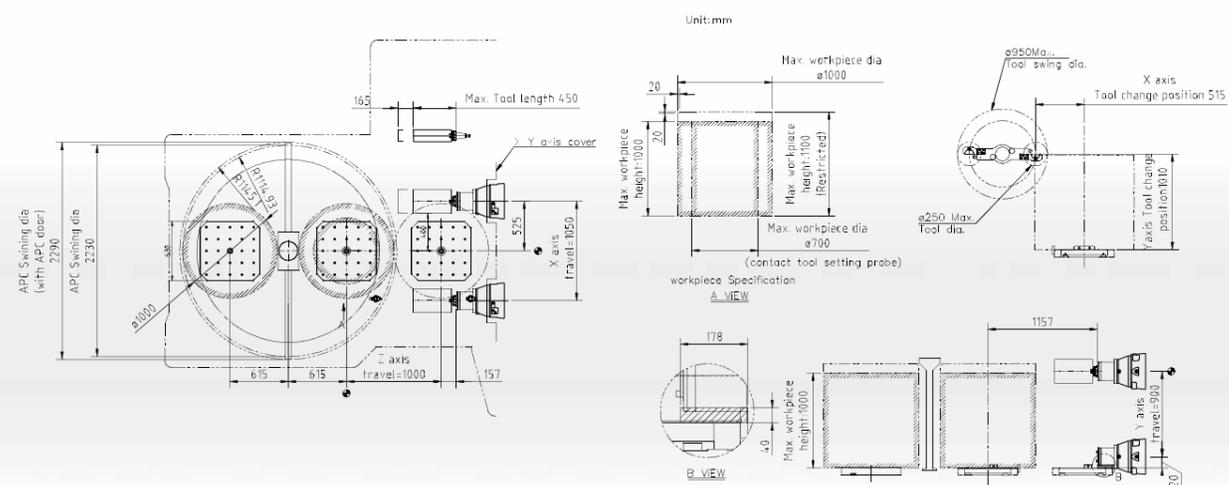


行程干涉圖

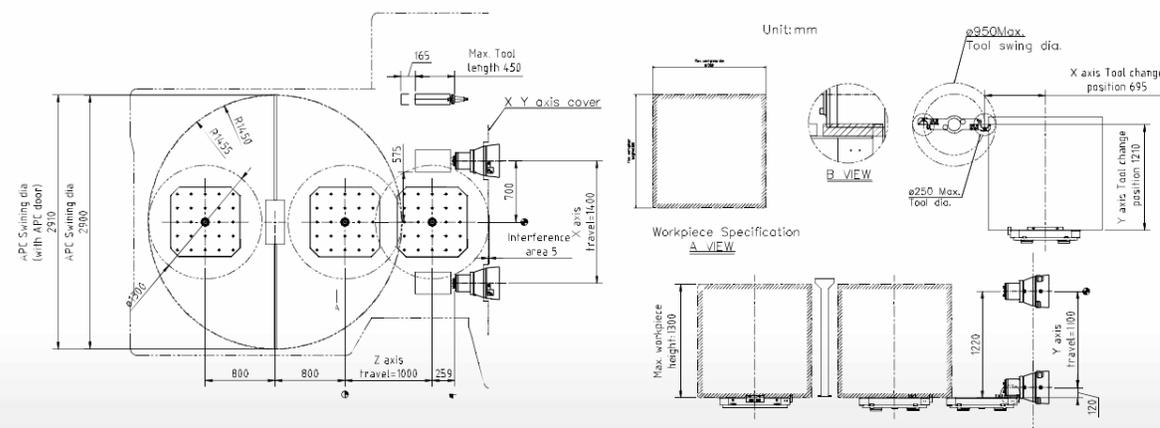
▶ HT-500



▶ HT-630



▶ HT-800



■ The above specifications are subject to change without prior notice.