



L.K. MACHINERY CORP.

TC-710 plus

針對提供自動化
高需求者



特點：

- BT-40 主軸
- 直結式 10000rpm
- 刀臂式刀庫 20 刀
- 發那科 Oi-MF 控制器
- 7.5/11Kw 主軸馬達
- 滾柱線軌

其他標準配備：

- 主軸內孔吹氣
- 冷卻液沖刷系統
- 分離式手輪
- 全罩密閉式板金
- 工作燈
- 一年機械零件保固，兩年控制器保固

- 水平墊塊及螺栓
- 電氣箱熱交換器
- 自動潤滑系統
- 3 色警示燈
- 工具箱

TC-710 plus 規格表

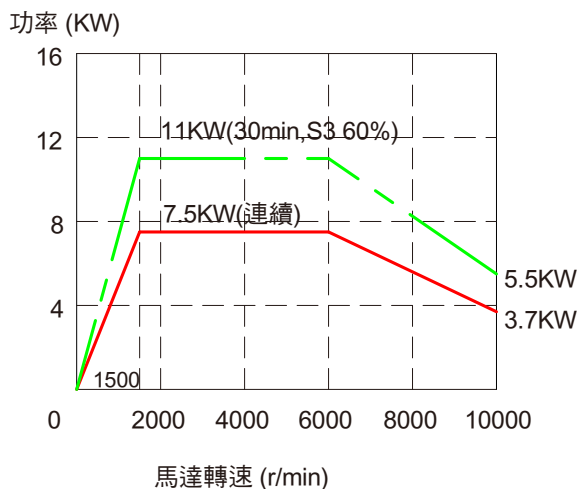
X/Y/Z 三軸行程	(mm)	710 / 420 / 450
主軸鼻端至工作檯面距離	(mm)	150-600
工作臺尺寸	(mm)	850X420
工作臺最大荷重	(kgs)	250
快速進給	(m/min)	48/48/48
切削位速度	(m/min)	1-20
主軸轉速	(rpm)	10,000
主軸形式		BT-40
主軸馬達	(kw)	7.5/11
刀具數量		20
占地面積	(mm)	2136 x 2540 x 2435
機台重量	(kgs)	3000

TC-710 plus(BT-40) 加工特性比較表

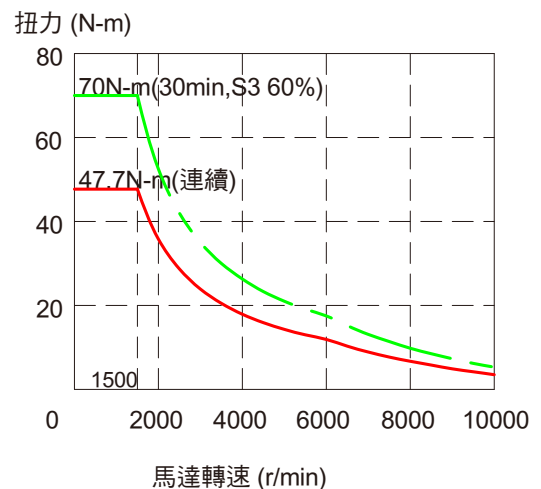
機型		TC-710 plus	
CNC 控制器		Fanuc Oi-MF	
主軸轉速	rpm	10000	
主軸電機 (10min/Cont.)	kW	7.5/11	
主軸型式		Direct BT-40	
X/Y/Z 快速位移	M / min.	48 / 48 / 48	
剛性攻牙最高轉速	rpm	4000	
最大鑽孔 (mm x mm / rev)	mm x mm / rev	S45C	ADC
		φ 32x0.2	φ 38x0.5
最大攻絲 (mm)	mm	S45C	ADC
		M24x3.0P	M30x3.5P
剛攻效率 M6xP1 (sec./hole)	sec./hole		ADC
			1.462
端銑切削去除率	C.C.	S45C	ADC
		86.4 C.C.	670 C.C.
加工參數	C.C.	32x1.5x1800	30x6x3750
端銑切削去除率	C.C.	S45C	ADC
		81 C.C.	600 C.C.
端銑切削去除率	C.C.	30x1.5x1800	32x5x3750
面銑切削去除率	C.C.	S45C	ADC
		225 C.C.	1080 C.C.
加工參數	C.C.	50x3x1500	60x4x4500

扭力曲線圖

FANUC 主軸馬達 a8 功率曲線圖



FANUC 主軸馬達 a8 扭力曲線圖



力勁機械股份有限公司 (中科廠)

40763 台中市西屯區科園路 30 號

TEL: +886-4-2461-9797 FAX: +886-4-2461-1555

E-mail: lktw_sales@lkmachinery.com.tw

www.lkmachinery.com.tw



20161024 500